



Karta techniczna

**DŹWIGAR DREWNIANY H20
OKUTY/NIEOKUTY**

DŹWIGAR DREWNIANY H20 OKUTY/NIEOKUTY



Specyfikacja

Wysokość dźwigara	200 mm \pm 2mm
Wysokość pasa	40mm \pm 0,6mm
Szerokość pasa	80mm+0,8mm/-1,2mm
Grubość środnika	28 mm \pm 1 mm
Długość poniżej 3,0	3,0 m \pm 3,0 mm
Długość powyżej 3,0m	3,0 m \pm 5,0 mm

Dodatkowe informacje

Tabela 1: Wyniki badania zginania dwuteowych dźwigarów szalunkowych

Nr próbki	Nośność F_{max} [kN]	Wytrzymałość na zginanie [N/mm ²]	Sztywność EI [kN·m ²]	Moduł sprężystości E [N/mm ²]	Moment gnący M [kNm]
1	28,6	31,5	361	7955	14,3
2	27,3	30,0	349	7696	13,6
3	30,3	33,3	326	7177	15,1
4	37,8	41,6	373	8221	18,9
5	32,0	38,0	348	7654	17,3
6	28,2	31,1	392	8629	14,1
7	27,6	30,4	400	8798	13,8
8	27,3	32,5	324	7139	14,8
9	29,3	32,3	376	8269	14,7
10	35,3	41,9	413	9091	19,0
wartość średnia	30,4	34,3	366	8063	15,6
odchylenie standardowe	3,6	41,9	30	661	2,1
współczynnik zmienności	11,8%	4,5	8,2%	8,2%	13,2%
wartość charakterystyczna	23,8	13,2%	–	–	11,8

Wartości charakterystyczne :

Sztywności przy zginaniu: $EI = 450 \text{ kN}\cdot\text{m}^2$,

Odporności na ścinanie: $V_k = 23,9 \text{ kN}$,

Odporność na obciążenie powierzchniowe: $R_{b,k} = 47,8 \text{ kN}$,

Moment gnący: $M_k = 10,9 \text{ kN}$,

Wytrzymałość na ścinanie spoin klejowych pasy-środek nie może być mniejsza niż 9kN,

Odporność na ścinanie spoin klejowych pasy-środek: po 5 kolejnych cyklach moczenia i suszenia spadek wytrzymałości nie może być większy niż 8% wytrzymałości początkowej.

